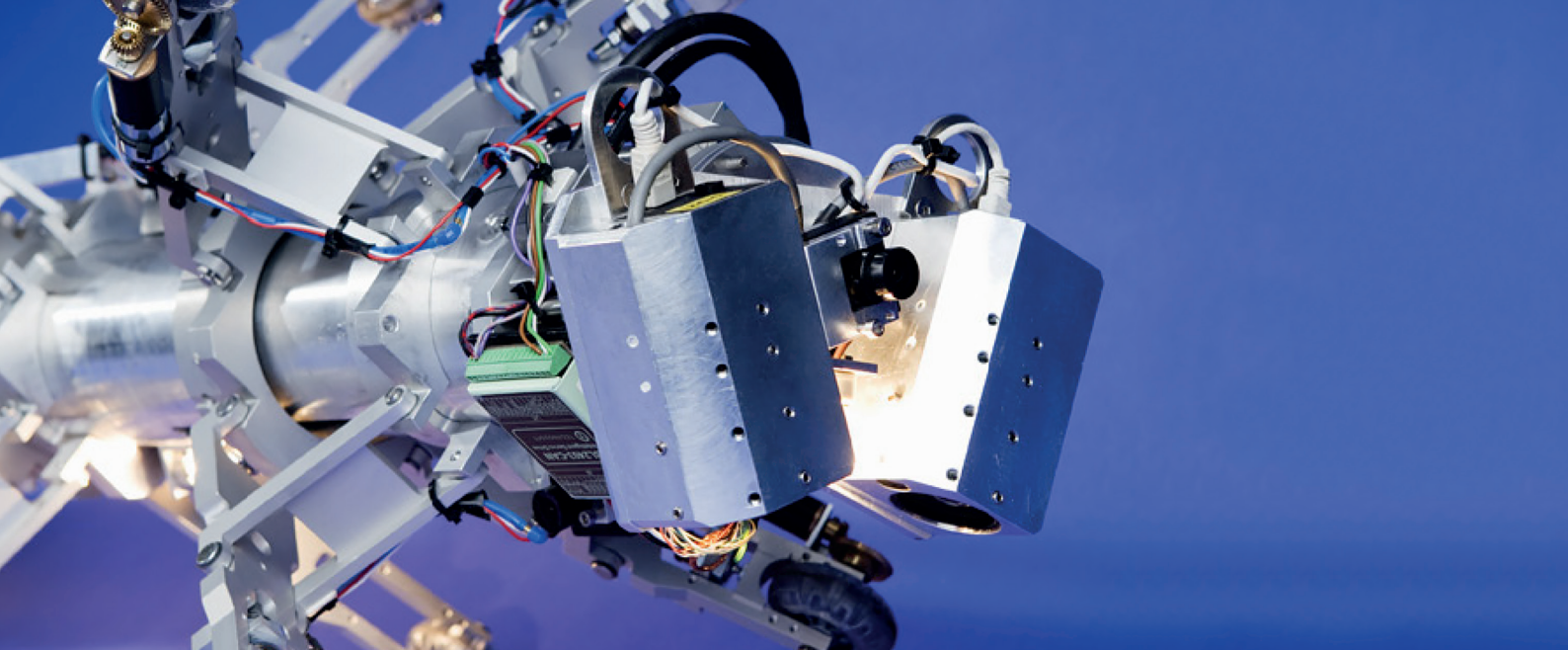




DÁLKOVĚ ŘÍZENÉ 3D SKENOVÁNÍ



DÁLKOVĚ ŘÍZENÉ 3D SKENOVÁNÍ VENTURIHO TRUBICE

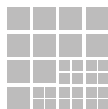
DEKRA se specializuje na vývoj speciálního zákaznického mechanizovaného kontrolního systému pro jaderný průmysl. Mechanizované 3D skenování je výkonná technika k dosažení vysoké přesnosti měření v prostředí s vysokou radiací.

Matarlarven je ultra-flexibilní potrubní mlok vybavený 3D skenerem s velmi vysokou přesností. Tento systém může být použit pro různé úkoly, jako je měření průměru potrubí, měření ovality trubek a zjišťování místních vad a koroze / eroze. Vytvořený 3D obraz poskytuje detailní informaci o stavu potrubí.

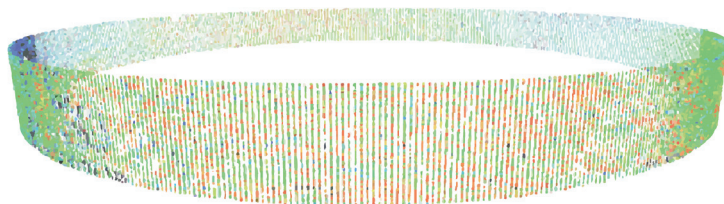
Mlok je určen k provozu v potrubí o průměru od 200 do 500 mm. Jeho skládací nohy mu umožní se pohybovat v kónických trubkách, procházet ventily a hrdly a obcházet překážky jako jsou teplotní čidla. 3D skener má rozlišení 10 mikronů.



od 200 do 500 mm
průměru



rozhlišení skeneru
10 mikronů.



Adaptivní software může být konfigurován pro měření vzdálenosti nebo povrchová měření.

Matarlarven byl použit pro skenování průměrů přívodu vody do Venturiho trubice v Oskarshamnu 3 BWR v roce 2009. Přístup k určenému místu byl otevřeným ventilem, 12m od Venturiho trubice. Cesta zahrnovala průchod ventily a obcházení teplotních čidel. Oba průměry Venturiho trubice byly měřeny v jednom dni.

VÝHODY:

1

Lehký flexibilní
dálkově ovládaný
manipulátor

2

Může procházet
ventily a kónickými
trubkami

3

Může obcházet
překážky, např.
teplotní čidla

4

Osm trakčních kol
pro maximální
přilnavost

5

Přesnost skenování
u měření průměru
<0,1 mm

6

Přesnost měření
laserového profilu
<0,02 mm

7

Může vytvářet
detailní 3D obraz
objektu/povrchu

8

Čtyři sledovací
kamery dohlíží na
pohyb a skenování

DEKRA pracuje na zvýšení bezpečnosti v různých průmyslových odvětvích prostřednictvím nezávislé kontroly, zkoušení a certifikace.

